

2022 年长安镇“优才卡”发放抽签方案

根据《长安镇“优才卡”制度实施方案（2021 年修订）》第四条优才卡的发放坚持“先分类后抽签”、“抽签”方案由“优才卡管理机构”制定并委托独立第三方和公证机构具体实施等规定，本着公正、公开、公平的原则，特制定以下抽签方案。

由于今年受疫情影响，为积极响应各级疫情防控精神，减少人员聚集，2022 年长安镇“优才卡”发放抽签仪式将采取网络全程现场直播，直播平台为“长安人社”微信公众号，欢迎社会各界人士在线观看、共同见证抽签过程。

一、 抽签范围

根据《长安镇“优才卡”制度实施方案（2021 年修订）》规定，并按长安镇经济发展水平和综合承载公共服务的能力，每年发放“优才卡”不超过 300 张，其中，学术技能型占 40%、经济及就业贡献型、企业推荐型分别占 30%。

（一）第一类“经济及就业贡献型”符合条件的申请人共计 77 位，未超发放名额，所有符合条件的申请人将直接获得“优才卡”，不纳入抽签范围。

（二）第二类“学术技能型”申请人数超出发放名额，全部纳入抽签范围。此类符合条件的申请人共计 154 人，按“优才卡管理机构可根据当期急需的特殊技能人才适当调整比

例”等规定，将从 154 位申请人中抽取 127 位（中签率为 82.47%）作为第二类“学术技能型”优才卡的获得者。

（三）第三类“企业推荐型”申请人数超出发放名额，全部纳入抽签范围。此类符合条件的申请人共计 339 人，按“优才卡管理机构可根据当期急需的特殊技能人才适当调整比例”等规定，将从 339 位申请人中抽取 96 位（中签率为 28.32%）作为第三类“企业推荐型”优才卡的获得者。

二、抽签编号

本次抽签采取使用摇珠机随机摇出号码球作为中签号码的方法来确认中签人。

（一）第二类“学术技能型”将从全部纳入抽签范围的 154 人中抽出 127 人作为中签人。具体抽签编号以系统申请编号的先后顺序为准，按照 1、2、3...154 的顺序编号，号码经编排好后，将发布至“东莞市人民政府门户网站长安镇频道”（<https://www.dg.gov.cn/changan/>）公示，申请人可自行登陆该网站查询抽签号码，被分配到的组别号码即作为抽签号码。

（二）第三类“企业推荐型”将根据摇珠机每次最多可放置 200 颗号码球以及人数的实际情况，将全部纳入抽签范围的 339 人分成 A、B、C 三组，每组 113 人参与抽签，每组抽出 32 人作为中签人。三组共抽出 96 名中签人。

具体抽签编号以系统申请编号的先后顺序为准，第一组

按照 A1、A2、A3...A113 的顺序编号，第一组排满后排入第二组，第二组按照 B1、B2、B3...B113 的顺序编号，第二组排满后排入第三组，第三组按照 C1、C2、C3...C113 的顺序编号，经编排好号码后，将发布至“东莞市人民政府门户网站长安镇频道”（<https://www.dg.gov.cn/changan/>）公示，企业代表或申请人可自行登陆该网站查询抽签号码，被分配到的组别号码即作为抽签号码。

三、 抽签时间

2022 年 5 月 6 日上午 9 时 30 分开始。

四、 抽签地点

长安镇图书馆文化学堂

五、 抽签流程

（一） 摇珠机操作流程

摇珠机号码以阿拉伯数字 1 至 200 编印在乒乓球上，阿拉伯数字下面划一条横线。

1.插上电源，打开摇珠机后盖，将号码球投入，关上盖板。

2.按下启动键，摇珠机开始工作，风叶搅动号码球并将号码球无规则打乱。

3.摇珠机风叶搅动若干次后，停止搅动，并随机流出一个号码球（机器启动一次只能抽出一个号码），此球上的号码代表中签号码。

（二）优才卡抽签流程

由长安镇优才卡抽签工作小组人员负责抽签工作。现场工作设主持人 1 名（拟请电视台工作人员担任），抽签员 2 名（由长安人力资源和社会保障局工作人员担任），记录员 2 名（由长安人力资源和社会保障局工作人员担任）。

由南华公证处对现场抽签过程进行公证，现场设公证人员 2 名。

邀请“学术技能型”申请人代表及“企业推荐型”申请企业代表到抽签现场观看抽签过程，涉及申请人及企业代表约 10 人，其中“学术技能型”根据申请人在系统申请编号的先后顺序选取前 5 名作为申请人代表；“企业推荐型”根据申请人在系统申请编号的先后顺序选取前 5 名的企业各派 1 人作为企业代表。

由长安融媒体进行现场拍摄并跟踪报道。

1. 试机流程

抽签员现场试机，按**摇珠机操作流程**按下按钮启动摇珠机，摇珠机工作后流出一个号码球；再次启动摇珠机，流出第二个号码球；第三次启动摇珠机，流出第三个号码球。将摇出的号码球放置回摇珠机后，再次按照上述流程进行试机，确认机器操作正常，流出号码为随机号码，可以开始抽签流程。

2. 第二类“学术技能型”抽签流程

- (1) 抽签员将“学术技能型”标志贴在摇珠机上；
- (2) 以总人数 154 人核定 127 个号码球，经公证人员确认后，抽签员将号码球放入摇珠机；
- (3) 抽签员按“**摇珠机操作流程**”抽出第 1 个号码球；
- (4) 抽签员将号码球报给公证员确认并记录；
- (5) 公证员确认后，由主持人当场宣读号码；
- (6) 主持人宣读号码后，由记录员记录，完成“学术技能型”组第 1 个号码球全部抽签程序。

然后，根据中签率 82.47%共抽出 127 个号码球，作为“学术技能型”组优才卡中签号码。

3. 第三类“企业推荐型”A 组抽签流程

- (1) 抽签员将 A 字标志贴在摇珠机上；
- (2) 以 A 组总人数 113 人核定 32 个号码球，经公证人员确认后，抽签员将号码球放入摇珠机；
- (3) 抽签员按“**摇珠机操作流程**”抽出第 1 个号码球；
- (4) 抽签员将号码球报给公证员确认并记录；
- (5) 公证员确认后，由主持人当场宣读号码；
- (6) 主持人宣读号码后，由记录员记录，完成 A 组第 1 个号码球全部抽签程序。

然后，根据中签率 28.32%共抽出 32 个号码球，作为“企业推荐型”A 组优才卡中签号码。

4. 第三类“企业推荐型”B 组抽签流程

- (1) 抽签员将 **B** 字标志贴在摇珠机上；
- (2) 以 **B** 组总人数 113 人核定 32 个号码球，经公证人员确认后，抽签员将号码球放入摇珠机；
- (3) 抽签员按“**摇珠机操作流程**”抽出第 1 个号码球；
- (4) 抽签员将号码球报给公证员确认并记录；
- (5) 公证员确认后，由主持人当场宣读号码；
- (6) 主持人宣读号码后，由记录员记录，完成 **B** 组第 1 个号码球全部抽签程序。

然后，根据中签率 28.32% 共抽出 32 个号码球，作为“企业推荐型”**B** 组优才卡中签号码。

5. 第三类“企业推荐型”**C** 组抽签流程

- (1) 抽签员将 **C** 字标志贴在摇珠机上；
- (2) 以 **C** 组总人数 113 人核定 32 个号码球，经公证人员确认后，抽签员将号码球放入摇珠机；
- (3) 抽签员按“**摇珠机操作流程**”抽出第 1 个号码球；
- (4) 抽签员将号码球报给公证员确认并记录；
- (5) 公证员确认后，由主持人当场宣读号码；
- (6) 主持人宣读号码后，由记录员记录，完成 **C** 组第 1 个号码球全部抽签程序。

然后，根据中签率 28.32% 共抽出 32 个号码球，作为“企业推荐型”**C** 组优才卡中签号码。

六、名单公示

长安人力资源和社会保障局对中签人员名单进行网上公示，经公示无异议后，将抄送至长安镇“优才卡”工作小组成员单位。